

# EP C 6500 AQUA

## epoksidni tankoslojni premaz na vodenoj osnovi



- > Predpremaz i završni premaz u jednom
- > Izvrsno prianjanje na metal i drvo
- > Dobre kemijske otpornosti
- > Pogodno za rezervoare s pitkom vodom
- > U stvrdnutom stanju tvori srednje mat površinu

### Opis proizvoda

Dvokomponentna, pigmentirana epoksidna smola na bazi vode, bez otapala, za izvedbu paropropusnih tankoslojni premaza na betonskim, te drugim cementno vezanim podlogama, kao i mineralne podlove s odgovarajućom prethodnom obradom, za lagana opterećenja na horizontalnim i vertikalnim površinama, poput skladišta, radionica, garaža itd., te gdje god možemo očekivati veći sadržaj vlage u cementnoj podlozi (npr.: u zgradama bez hidroizolacije). Također je prikladno za zaštitu betonskih površina koje dolaze u dodir s organskim kiselinama (silosi, sakupljači otpadnih voda) i za spremnike pitke vode. Proizvod je dostupan u različitim nijansama boja.

Proizvod je u skladu s EN 13813 i kao takav razreda SR-B2,0-AR0,5-IR30, također je u skladu s EN 1504-2 deklariran kao tankoslojni premaz C za površinsku zaštitu betona prema načelima: 1.3 IP zaštita od prodiranja tvari, 2.2 MC kontrola sadržaja vlage u betonu i 6.1 RC otpornost na kemikalije. Proizvod u skladu s EN 13529 - dostiže klasu I, što znači da je pogodan za kratkotrajni kontakt (do 3 dana bez pritiska) s benzinom i uljem, te je kao takav pogodan i za hvatače.

### Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
25 KG / KE (20+5 kg)	-	24
5 KG / KE (4+1 kg)	-	45

### Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana. Datum proizvodnje otisnut na ambalaži.

### Obrada

#### Preporučeni alat

Sporo-rotirajući električni mikser, spiralni mješač, čista posuda za miješanje, valjak za nanošenje epoksidnih smola, gleter.

Alat čistiti u svježem stanju, odmah nakon upotrebe, čistom vodom za piće. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički.

## Miješanje

Uvijek pripremite onoliko mješavine koliko možete potrošiti za cca. 55 min. Epoksidna smola i učvršćivač imaju različite viskoznosti, pa je pravilno miješanje ključno, stoga se obje komponente prodaju u pravom omjeru miješanja. Za određivanje parcijalnih količina obvezno je koristiti vagu. Preporučujemo da svaku komponentu prethodno pomiješate zasebno!

Komponentu A temeljito promiješati električnom miješalicom male brzine (oko 300 okr./ min), dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (oko 2-3 minute). Masu je važno miješati i sa strana i odozdo prema gore, kako bi se učvršćivač ravnomjerno rasporedio u okomitom smjeru. Treba izbjegavati predugo i intenzivno miješanje kako se mjehurići zraka ne bi unijeli u smjesu!

Kako bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal treba preliti u drugu čistu i suhu posudu te ponovno dobro promiješati.

U slučaju da se dodaje treća komponenta - suhi kvarcni pjesak (izbor ovisi o načina uporabe), prvo je potrebno pomiješati obje komponente prema uputama!

## UPOZORENJE:

*Vrijeme ugradnje svježe smjese (otvoreno vrijeme) uvelike ovisi o količini za miješanje, temperaturi i intenzitetu miješanja, a počinje kada se obje komponente pomiješaju!*

## Obrada

Na pripremljenu podlogu proizvod se primjenjuje na način:

1. Tankoslojni - glatki epoksidni premaz u ukupnoj debljini od cca. 0,5 mm: 0,4 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> - za dva sloja (ovisno o debljini premaza).

Izmiješani materijal izlije po površini, te se pomoću gletera ravnomjerno rasporedi po površini. Nakon cca. 5 min, ravnomjerno se uskladi uz pomoć valjka za nanošenje epoksidnih smola (s kratkim dlačicama) u križnim potezima. Nakon cca. 10 – 12 sati nanosi se drugi sloj. Ovisno o projektu, također je moguće posipati svježu smolu suhim kvarcnim pjeskom, no svakako se preporučuje posipati ako se sljedeći sloj ne ugradi nakon 24 sata.

2. Protuklizni tankoslojni epoksidni premaz: 0,6-0,9 kg/m<sup>2</sup> za tri sloja:

Izmiješani materijal izlije se po površini i ravnomjerno rasporedi pomoću gletera. Nakon cca. 5 min, ravnomjerno se uskladi uz pomoć valjka za nanošenje epoksidnih smola (s kratkim dlačicama) u križnim potezima. Nakon cca. 10 – 12 sati nanosi se još jedan premaz, ali se posipa prikladnim kvarcnim suhim pjeskom (izbor ovisi o željenim protukliznim svojstvima - EPOXY SAND ES 30, 80 ili 120). Nakon cca. 10 - 12 h višak nevezanog pjeska se odstrani i usisa te se nanese treći završni sloj.

U slučaju nanošenja svijetlih nijansi, preporučljivo je prvo nanijeti sloj bijele boje, a zatim najmanje dva sloja željene boje.

U slučaju korištenja različitih serija ili šarži proizvoda, nije moguće osigurati apsolutno istu nijansu boje na istom objektu!

C 6500 Aqua u transparentnoj verziji nije prikidan za debele nanose i ne preporučuje se kao završni premaz u funkciji laka (npr. transparentni premaz preko površine posute čipsom) - može doći do požutjelosti. Transparent verzija C 6500 Aqua namijenjena je za izravnu primjenu na mineralne podlove.

Izlaganje UV zrakama uslijed sunčeve svjetlosti može dovesti do promjene tona boje. U takvim se slučajevima preporučuje uporaba završnih premaza otpornih na UV zrake.

# TEHNIČKI LIST

Epoksi i poliuretanski podovi

**MUREXIN**

## Tehnički podaci

Kemijska osnova	modificirana eposkidna smola i modificirani utvrđivač na vodenoj osnovi
Gustoća	mješavine (A + B): 1,17 g/ml (+ 25 °C)
Viskoznost	mješavine: 170,4 mPa*s (+ 25 °C)
Boja	nijansirano po RAL karti
Potrošnja	- tankoslojni (glatki) epoksidni premaz: 0,4 - 0,6 kg/m <sup>2</sup> za dva nanosa - protuklizni tankoslojni epoksidni premaz: 0,6 - 0,9 kg/m <sup>2</sup> za tri nanosa (vidi poglavlje ugradnja!) A : B = 1 : 0,25 odn. 100 : 25
Omjer miješanja	za nanos na cementne, mineralne podloge prvi sloj se rijedi s vodom do cca. 10 %
Razrjeđivanje	60 minuta (+ 23 °C)
Vrijeme obrade	SR-B2,0-AR0,5-IR30
Razred	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Adhezijska čvrstoća na predpremaz (nakon 7 dana)	Adhezijska čvrstoća na predpremaz (nakon 7 dana)

## Potvrde o ispitivanju

### Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

EN 13813  
EN 1504-2

## Podloga

### Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica - Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i slobodna od odvajajućih dijelova, specifičnih vrsta ili stranih tvari. Preostala vlaga maks. 8 tež. %, mjereno s CM uredajem. Temperatura podloge mora biti veća od 10 ° C i 3 ° C iznad točke rosišta; Tlačna čvrstoća podloge mora biti najmanje 25 N/mm<sup>2</sup>; Vlačna čvrstoća prianjanja mora biti u prosjeku 1,5 N / mm<sup>2</sup>; odnosno najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm<sup>2</sup>.

Prije nanošenja epoksidnih smola, podlogu je potrebno temeljito pripremiti odgovarajućim mehaničkim metodama, poput brušenja, frezanja, sačmarenja ili pjeskarenja, paljenja plamenom, kako bi se uklonio gornji sloj površine i postigla otvorena tekstura površine.

## Napomene o proizvodu i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte prije obrade!
- Kako bi se zadрžala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.

- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.
- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primjenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žućenje na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Navedene oznake tona (RAL, NCS, ...) treba shvatiti kao opis nijansi bez zajamčenog podudaranja s originalnom ton kartom.
- Ako koristite različite proizvode (na istom objektu), konzistencija boja ne može biti zajamčena čak i ako boje imaju istu oznaku.
- Imajte na umu da će se boja mijenjati dodavanjem kvarcног pijeska, sredstava zgušnjavanje, sredstava za vezivanje ili slično!
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcним pijeskom (razvoj dima).

### Napomene o okolini:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 8 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti. - Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrđivanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrđivanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta! - Zaštiti susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštiti od onečišćenja (prăšine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žućenje.
- Podloga mora biti pripremljena odgovarajućim mehaničkim metodama.

### Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Da bi se izbjegli projekcije i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, oni se moraju obrađivati pomaknuti za veće duljine!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omeđavanje površine.
- Za definirane strukture u smislu protu kliznih klasa, protupožarne klase i dekorativni dizajn površina, pogledajte područje "Servis" na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).
- Da biste smanjili razvoj temperature, mirisa i dima već izmiješanih, više nepotrebnih zaostalih količina, preporučujemo ih da ih pravovremeno pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

## Sigurnosne napomene

Informacije o sastavu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanju mogu se naći u sigurnosno-tehničkom listu.

### Ograničenje i nadzor izloženosti

#### Osobna zaštitna oprema:

#### Opće mjere zaštite i higijene:

- Držite podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinuti zaprljanu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije odmora i na kraju rada.
- Ne udisati plinove / pare / aerosole.
- Izbjegavajte kontakt s očima i kožom.

#### Zaštita dišnog sustava:

- Zaštita dišnih puteva je preporučljiva.
- Kod kratkotrajnog izlaganja ili malog opterećenja koristiti uređaj s respiratornim filterom; u slučaju intenzivnog ili dugotrajnog izlaganja koristite samostalni aparat za disanje.

#### Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

#### Materijal za rukavice

- Nitrilna guma

- Butilna guma
- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim kvalitetnim svojstvima koja mogu varirati od proizvođača do proizvođača. Kako je proizvod sastavljen od mnogih materijala, otpornost materijala za rukavice ne može se predvidjeti unaprijed i stoga ih treba provjeriti prije uporabe.
- Vrijeme probijanja materijala rukavica
- Proizvođač zaštitnih rukavica mora saznati i pridržavati se točnog vremena probaja.
- Zaštita očiju: čvrsto zatvorene zaštitne naočale.
- Zaštita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboediti upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.  
Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.  
Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).